

ADG

SEMI-DEGASATORI ATMOSFERICI

DESCRIZIONE E FUNZIONAMENTO

I semi-degasatori ADCA sono ideati per scaldare l'acqua che rifornisce le caldaie e per ridurre l'ossigeno e l'anidride carbonica (possono essere ottenuti valori di ossigeno minori di 1,6 mg/l nell'acqua di rifornimento). L'ossigeno rimasto può essere completamente rimosso usando prodotti chimici per l'eliminazione dell'ossigeno. Fondamentalmente il sistema completo consiste in un recipiente di immagazzinamento, una sezione di deaerazione e uno sfiato. Il condensato caldo di ritorno è introdotto nella parte inferiore del contenitore di immagazzinamento utilizzando un adeguato tubo inaffiante; l'acqua addolcita ottenuta è introdotta nella testata di degasazione per essere scaldata da un sistema a contatto che introduce il vapore immediato proveniente dal contenitore. A questo punto parte dei gas disciolti vengono liberati dall'acqua e immessi nell'atmosfera attraverso lo sfiato. Successivamente, l'acqua semi-degasata cade nel contenitore di immagazzinamento, dove un sistema di iniettori di vapore provvede ad un'ulteriore degasazione. L'unità completa ADG/V è fornita con tutta la strumentazione necessaria per il controllo della temperatura e il controllo di livello; strumentazione che sarà descritta al momento dell'offerta a seconda delle condizioni di lavoro.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Previene sprechi di energia.
- Facile da installare.
- Può essere installato su sistemi nuovi o già esistenti.
- Riduce il flusso di vapore immediato per via dello sfiato.

OPZIONI

- Sistema comprendente tutte le apparecchiature necessarie.
- Bocchetta di condensazione per il recupero dell'energia.

USO

- Acqua calda delle caldaie a vapore.

CONNESSIONI

- ADG – Testata di degasazione.
- ADG/V – Degasatore e recipiente completi.

CONNESSIONI

- Filettate BSP o NPT.
- Flangiate DIN o flangiate ANSI.
- Differenti connessioni su richiesta.

COSTRUZIONE

- Acciaio al carbonio o acciaio inox su richiesta.

INSTALLAZIONE

- Testata di degasazione – Installazione verticale.
- Contenitore – Installazione orizzontale.
- Dimensioni e connessioni in accordo al disegno.

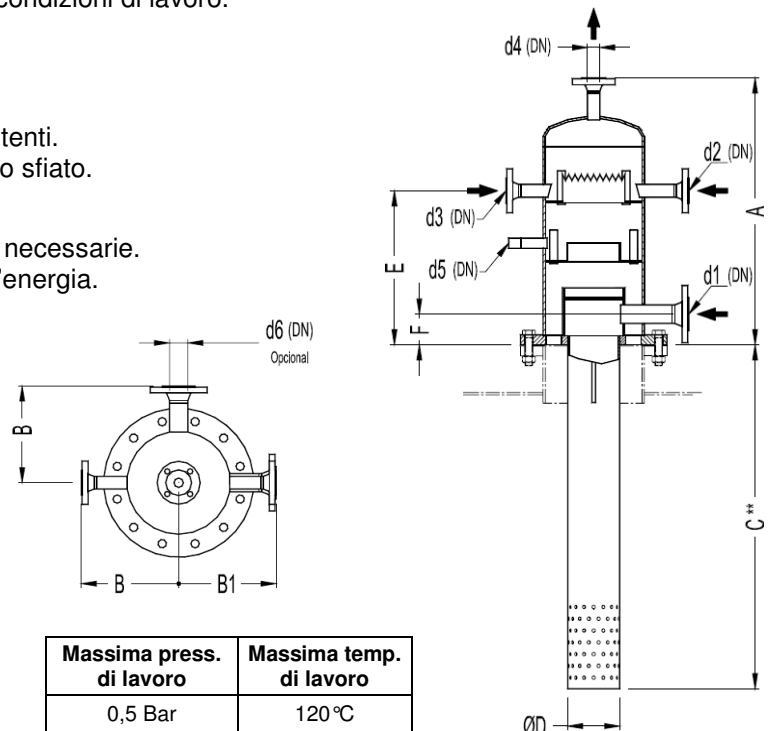


TABELLA DI SELEZIONE					
Flusso acqua calda Kg/h	5000	10000	20000	30000	50000
Modello	ADG150	ADG200	ADG250	ADG300	ADG400

DIMENSIONI													
Modello	A mm	B mm	C mm	D Ø	E mm	F mm	d1 DN	d2 DN	d3 mm	d4 DN	d5 DN	d6* DN	Peso Kg
ADG150	585	270	**	80	310	100	50	25	25	40	Ø1/2"	50	***
ADG200	625	320	**	120	350	120	80	32	25	50	Ø1/2"	65	***
ADG250	660	380	**	140	360	150	100	50	25	65	Ø1/2"	80	***
ADG300	720	425	**	170	400	150	100/150	65	40	80	Ø1/2"	100	***
ADG400	780	510	**	220	490	180	150	80	40	100	Ø1/2"	125	***

d1-Entrata condensa; d2-Entrata acqua fredda; d3-Connezione pompa di ricircolo; d4-Sfiato; d5-Connezione manometro; d6-Ritorno di condensa fredda (opzionale).

*Optional; **Dimensioni su richiesta (Standard: 950,1200,1600,2100 mm); ***Peso da confermare;